

ETT BRETT UTBUD AV UTBILDNINGAR





ETT BRETT UTBUD AV UTBILDNINGAR

GPA erbjuder Sveriges bredaste utbud av utbildningar gällande plaströrssystem. Huvuddelen av våra utbildningar är certifierande utbildningar i plastsvetsning med EWF-certifiering.

UTBILDNINGAR I FLERA OLIKA VARIANTER

- Stum- och elmuffsvetsning för VA-applikationer
- Elmuffsvetsning för VA-applikationer
- Stum-, muff- och elmuffsvetsning för industriapplikationer
- Tråd och extrudersvetsning
- Förnyelsekurser

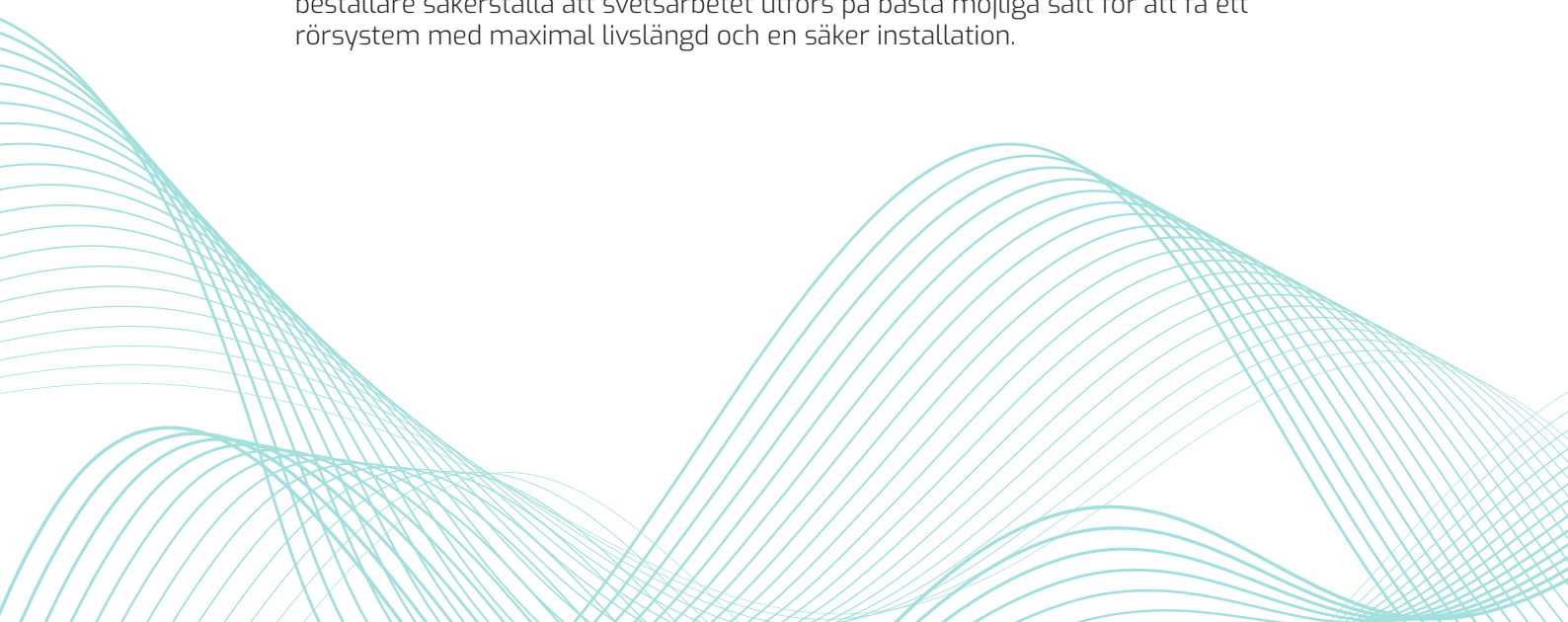
UTÖVER DE CERTIFIERANDE SVETSUTBILDNINGARNA SÅ ERBJUDER VI UTBILDNINGAR INOM

- Materiallära för projektörer, arbetsledare och drifttekniker
- Arbetsledning vid förläggning av PE-ledningar
- Gascertifiering
- Anpassade produktutbildningar

Vilka krav som ställs på en plastsvetsare varierar mellan olika branscher. För markförlagda VA-ledningar finns det krav på EWF-certifiering i AMA Anläggning sedan 2020. För att svetsa gasledningar krävs ett giltigt EWF-certifikat tillsammans med en teoretisk tilläggsutbildning gällande gasinstallationer.

I andra branscher finns idag inga generella krav på de som svetsar plastledningarna utan det är upp till beställaren att ställa dessa krav.

Genom att föreskriva och anlita EWF-certifierande plastsvetsare kan du som beställare säkerställa att svetsarbetet utförs på bästa möjliga sätt för att få ett rörssystem med maximal livslängd och en säker installation.



VÄLJ GPA SOM UTBILDARE

- Över 40 års erfarenhet av termoplaster och sammanfogningsmetoder
- Erfaren personal med dokumenterad kunskap samt drivande i utbildningsorgan och standarder
- Mobila kurser – vi har möjlighet att ta kursen till dig
- Stor bredd på utbildningar, förutom traditionella stum- och elmuffkurser så erbjuder vi diplomerande kurser i IR-svetsning samt en grundläggande utbildning i plastsvetsning
- Moderna utbildningsverkstäder på flera orter
- Certifieringsmöjligheter för stora dimensioner
- Många fasta kurstillfällen – kurser både för nybörjare och erfarna

VAD ÄR EN13067?

EN13067 är en Europastandard, också gällande svensk standard. Den behandlar vilka förkunskaper en plastsvetsare ska ha, samt vilka prov (teoretiska och praktiska) som svetsaren ska ha klarat för att bli certifierad enligt standarden. Den talar också om hur examineringen ska ske, vem som för genomföra examineringen och hur lång giltigheten på certifikaten är.

VAD ÄR EWF 581?

EWF 581 är en riktlinje för utbildning som leder till certifiering av plastsvetsare enligt EN13067. Varje land i EWF-systemet har en ANB (Authorized National Body) som i Sverige är Svetskommissionen. Svetskommissionens uppgift är att kvalitetssäkra de utbildningar som finns och granska de underlag som finns för certifieringen. Svetsarcertifikaten utfärdas alltid av ANB.

Det ställs höga krav på vem som utbildar, hur utbildningen går till och hur examinationen ska ske. Exempelvis så får inte den som utbildat genomföra examinationen, detta för att examinatorn inte ska ha något som helst eget intresse av elevernas resultat.

VARFÖR CERTIFIERING?

FÖR DIG SOM BESTÄLLARE

För att få ett säkert och hållbart rörsystem utan driftstörningar och med maximal livslängd krävs att svetsarbetet utförs på ett korrekt sätt. Genom att välja EWF-certifierade svetsare säkerställer du att svetsaren har de kunskaper som krävs.

FÖR DIG SOM ENTREPRENÖR

Med ett giltigt EWF-certifikat för dina svetsare så uppfyller ni alla krav som ställs på marknaden idag. Dina anställda får en ökad kunskap och ni får er kompetens dokumenterad.

Hos kvalitetsmedvetna entreprenörer blir ett EWF-certifikat också en stor konkurrensfördel.

FÖR DIG SOM KONSULT

Att föreskriva EWF-certifierad plastsvetsare är att skriva in byggkvalitet redan i upphandlingsskedet. Den svetsare som ska göra jobbet ska ha rätt utbildning och avlagt relevanta prov för sin certifiering. Med EWF-certifikatet vet du att detta säkerställs tack vare det omfattande kvalitetssäkringssystemet som ligger bakom.





HUR FUNGERAR CERTIFIERINGEN?

Våra certifierande utbildningar består av teoripass varvat med praktiska övningar. Utbildningarna är godkända av Svetskommissionen och utförs i enighet med EWF581 och EN 13067. Sista dagen genomförs examinationen med både praktisk och teoretisk provläggning. De praktiska proven skickas sedan till ett godkänt provningslaboratorium för utvärdering genom förstörande provning.

När de teoretiska och praktiska proven är godkända får man sitt EWF-certifikat för de kategorier man valt att examineras för.

Certifikatet är giltigt i 2 år. I slutet av denna tid kan man ansöka om en förlängning i ytterligare 2 år under förutsättning att man svetsat regelbundet utan längre uppehåll. Detta ska intygas av arbetsledare och certifikatet förlängs då i ytterligare 2 år.

När dessa 2 år gått, vilket då är 4 år sedan senaste kurstillfället behöver man gå en förnyelseutbildning och lägga nya teoretiska och praktiska prover. Efter det börjar certifikatets livscykel om.

KATEGORIER

Material PP

- 2.1 Trådsvetsning
- 2.2 Extrudersvetsning
- 2.4 Stumsvetsning Ø d20-d315
- 2.5 Stumsvetsning Ø, allt över d315
- 2.6 Muffsvetsning Ø, alla dimensioner
- 2.7 Elmuffsvetsning Ø, alla dimensioner

Material PVDF

- 4.1 Trådsvetsning
- 4.3 Stumsvetsning Ø, alla dimensioner
- 4.4 Muffsvetsning Ø, alla dimensioner

Material PE

- 3.1 Trådsvetsning
- 3.2 Extrudersvetsning
- 3.4 Stumsvetsning Ø d20-d315
- 3.5 Stumsvetsning Ø, allt över d315
- 3.6 Elmuffsvetsning Ø, d20-d315
- 3.7 Elmuffsvetsning Ø, allt över d315
- 3.8 Elsvetssadel Ø, alla dimensioner

Material ECTFE, PFA, FEP

- 5.1 Trådsvetsning
- 5.2 Stumsvetsning Ø, alla dimensioner

Första utbildningstillfället 3 / 5 dagar

Cert giltigt i 2 år

Förlängningsansökan skickas in

Cert giltigt ytterligare 2 år

Förnyelse av certifikat

Ny 2-års period börjar

EWF-CERTIFIERANDE UTBILDNING I STUM- OCH ELMUFFSVETSNING FÖR VA

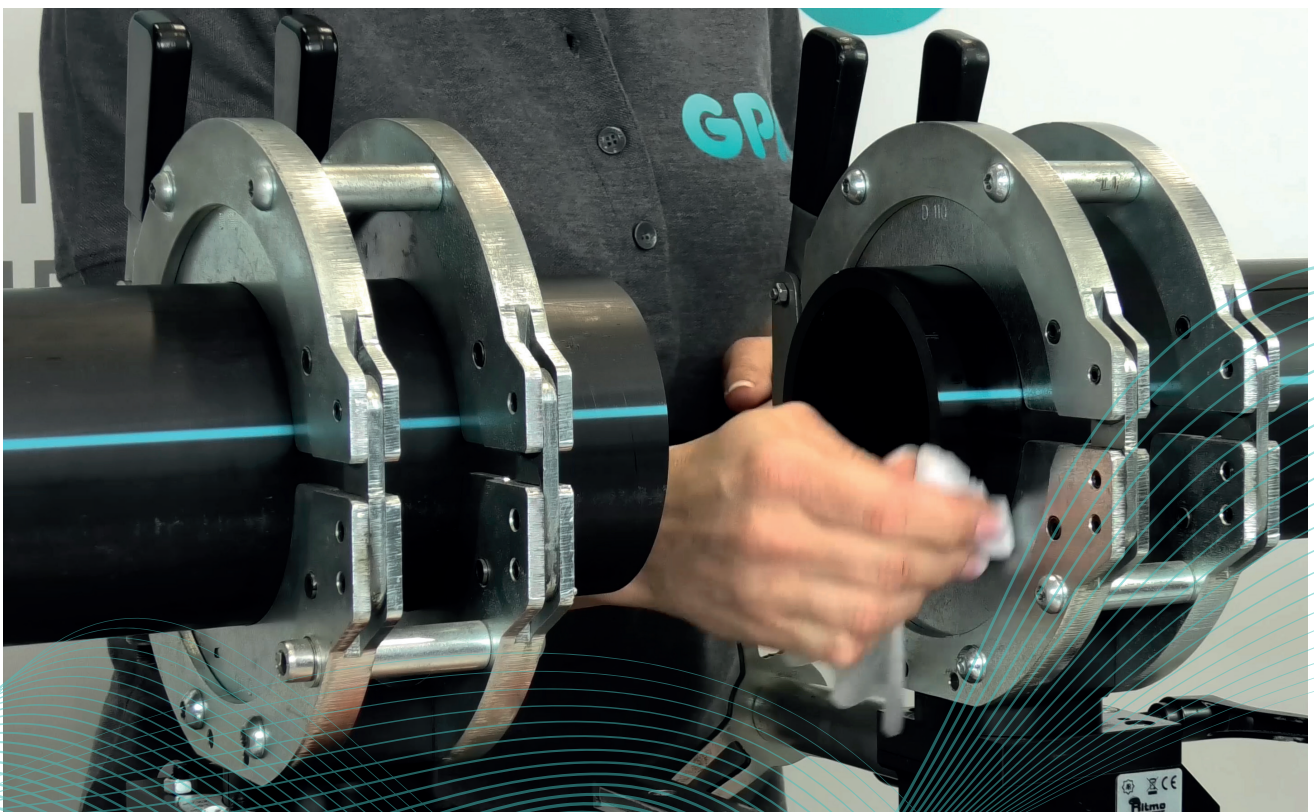
Denna utbildning är i första hand anpassad för dig som jobbar med markförlagda PE-ledningar oavsett storlek.

Utbildningen inkluderar både stum- och elmuffsvetsning och det finns även möjlighet att certifiera sig för stora dimensioner, fr o m 355 mm och uppåt.

Utbildningen finns i två olika längder, 3 respektive 5 dagar . För att kunna delta i den kortare utbildningen krävs att man kan uppvisa att man har genomgått en tidigare utbildning av tillräcklig längd, minimum 24 timmar. För den längre utbildningen finns inga krav på förkunskap.

UTBILDNINGSSINNEHÅLL

- Materiallära
- Standarder och normer
- Kontroll och hantering av svetsutrustning och rörmaterial
- Praktisk träning i elmuff- och stumsvetsning
- Fogberedning
- Dokumentation av svetsarbete
- Kvalitetskontroll av utförd svetsning
- Hur man förebygger fel
- Säkerhet och hälsa



EWF-CERTIFIERANDE UTBILDNING I ELMUFFSVETSNING FÖR VA

Denna utbildning är i första hand anpassad för dig som jobbar med markförlagda PE-ledningar oavsett storlek.

Utbildningen inkluderar elmuffsvetsning och svetsning av elsvetsadlar och det finns även möjlighet att certifiera sig för stora dimensioner, från 355 mm och uppåt.

Utbildningen finns i två olika längder, 2 respektive 3 dagar. För att kunna delta i den kortare utbildningen krävs att man kan uppvisa att man har genomgått en tidigare utbildning av tillräcklig längd, minimum 16 timmar. För den längre utbildningen finns inga krav på förkunskap.

UTBILDNINGSSINNEHÅLL

- Materiallära
- Standarder och normer
- Kontroll och hantering av svetsutrustning och rörmaterial
- Praktisk träning i elmuff- och sadelsvetsning
- Fogberedning
- Dokumentation av svetsarbete
- Kvalitetskontroll av utförd svetsning
- Hur man förebygger fel
- Säkerhet och hälsa



EWF-CERTIFIERANDE UTBILDNING I STUM-, MUFF OCH ELMUFFSVETSNING FÖR INDUSTRI

Denna utbildning är i första hand anpassad för dig som jobbar med plaströrsystem ovan mark.

Utbildningen inkluderar stum-, IR-, muff- och elmuffsvetsning och det finns möjlighet att certifiera sig för alla svetsbara termoplaster i dimensioner t o m 315 mm.

Utbildningen är på 5 dagar och är avsedd för personer med tidigare erfarenhet av plastsvetsning.

UTBILDNINGSSINNEHÅLL

- Materiallära för de vanligaste plastmaterialen och dess användningsområden
- Standarder och normer
- Enklare beräkningar för installation och rörupphängning
- För och nackdelar med de olika svetsmetoderna
- Kontroll och hantering av svetsutrustning och rörmaterial
- Praktisk träning i stum-, IR-, muff- och elmuffsvetsning
- Fogberedning
- Dokumentation av svetsarbete
- Kvalitetskontroll av utförd svetsning
- Hur man förebygger fel
- Säkerhet och hälsa



EWF-CERTIFIERANDE TRÅD- OCH EXTRUDERSVETSUTBILDNING

Denna utbildning är i första hand anpassad för dig som jobbar med teknikerna tråd och extruder för industriella applikationer, ventilationskanaler, fjärrvärme samt byggnation av diverse konstruktioner och tankar mm.

Utbildningen inkluderar tråd- och extrudersvetsning och det finns möjlighet att certifiera sig för flera olika termoplaster.

Utbildningen är på 3 dagar och är avsedd för svetsare med tidigare erfarenhet av dessa svetsmetoder.

UTBILDNINGSSINNEHÅLL

- Materiallära
- Standarder och normer
- Materialkontroll och hantering
- Praktisk träning i tråd- och extrudersvetsning
- Fogdesign och fogberedning
- Dokumentation av svetsarbete
- Kvalitetskontroll av utförd svetsning
- Hur man förebygger fel
- Säkerhet och hälsa



GAS-CERTIFIERING

Utbildningen ger kunskap om vad som gäller vid svetsning av gasrör i PE för ledningar med upp till 4 bars tryck. Utbildningen är en komplettering till EWF-utbildningen.

Deltagare med ett giltigt EWF-certifikat som genomgått denna utbildning kan ansöka hos Energigas Sverige att bli behörig PE-svetsare .

Kurslängden är 1 dag och utbildningen finns både som grundkurs och som förnyelsekurs.

UTBILDNINGSSINNEHÅLL

- Energigasernas egenskaper
- Säkerhet vid arbete med energigassystem
- Distributions- och transmissionssystem för gas
- Regelverken som styr vid svetsning av gasledningar
- Dokumentation av utförd svetsning

FÖRNYELSE AV EWF-CERTIFIKAT

Under certifikatens livslängd så görs efter 2 år en förlängning där arbetsledare intygar att svetsaren arbetat regelbundet med plastsvetsning utan längre uppehåll .

När det sedan gått totalt 4 år sedan föregående utbildning är det dags för förnyelse av certifikatet för att det ska vara fortsatt giltigt.

Förnyelsen går till så att man går en kortare utbildning där vi repeterar allt väsentligt gällande svetsningen och går igenom nyheter gällande bland annat material, standarder och svetsparametrar.

I samband med utbildningen görs även nytt teoriprov och praktiska svetsprover för de kategorier man har på sitt certifikat.

GPA erbjuder förnyelseutbildningar för samtliga varianter av våra EWF-utbildningar.





ÖVRIGA DIPLOMERANDE UTBILDNINGAR

Materiallära för projektörer, arbetsledare & drifttekniker inom Industri

Kursen kommer att fördjupa dina kunskaper inom plastens värld. Kursen behandlar de vanligaste materialen på marknaden inom termoplast och flourplast-segmentet.

Kursen innehåller beräkningar av plaströrssystem exempelvis tryck, tid, och temperatur kopplat till livslängd. Du får även en fördjupad kunskap i materialval och lämpliga svetsmetoder för olika applikationer och de olika materialen.

Kurslängden är 2 dagar.

Kursen innehåller förutom det teoretiska avsnittet en praktisk del där du får prova på de olika svetsmetoderna.

UTBILDNINGSSINNEHÅLL

Kurserna består av en teoretisk och en praktisk del.

Den teoretiska delen behandlar

- Materiallära
- Standarder, regler och normer
- Föreskrifter för rörinstallation och rörupphängning
- Beräkningar
- De olika svetsmetoderna
- Kvalitetskontroll
- Svetstabeller och dokumentation av arbetet
- Checklistor, säkerhet och hälsa

I den praktiska delen av kurserna får du träning i

- De olika svesteteknikerna
- Hur du dokumenterar arbetet
- Kvalitetskontroll av utförd svets

Arbetsledning/Byggledning vid förläggning av PE-ledningar i mark

Kursen är avsedd för bland annat ledningsnätsägare, projekt och byggledare samt platschefer, konsulter och besiktningsmän.

Denna kurs förbättrar kunskapen för rörledningsmaterialet Polyeten med fokus på kvalitetssäkring, entreprenörers ansvar samt inspektion av utförda svetsarbeten. Målsättningen är att lära ut hur man undviker vanliga misstag och hur man säkerställer att ledningen får en lång hållbarhet.

Kurslängden är 3 dagar och kursen arrangeras tillsammans med Svetskommissionen.

Kursen innehåller förutom det teoretiska avsnittet en praktisk del där du får prova på de olika svetsmetoderna.

UTBILDNINGSSINNEHÅLL

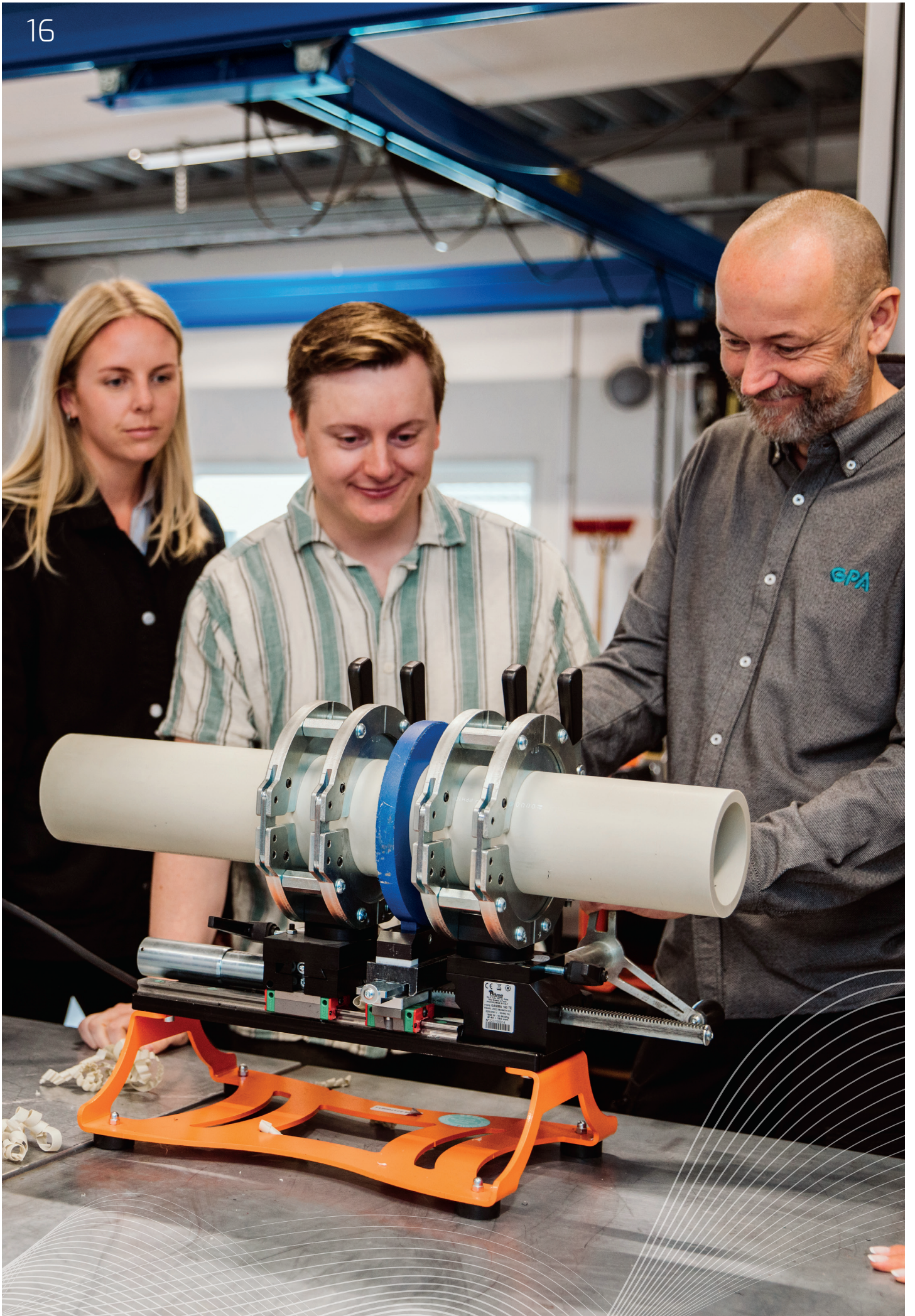
Kurserna består av en teoretisk och en praktisk del.

Den teoretiska delen behandlar

- Materiallära fokus på PE-egenskaper
- Standarder, kravställning, förfrågningsunderlag, mottagningskontroll
- PE svetsning, teori och praktik
- Förstörande provning, procedurprov
- Oförstörande provning
- Arbetsberedning och kontrollplan
- Fall från verkligheten
- AMA

I den praktiska delen av kurserna får du träning i

- Kontroll av utrustning och svetsar – elektromuffar, sadlar och stumsvetsar
- Mottagningskontroll
- Svetsning – stumsvets och elektromuff



KÖP ELLER HYR DIN SVETSUTRUSTNING HOS GPA

GPA kan tillhandahålla det mesta som behövs vid svetsarbete . Vi har svetsutrustning för alla svetsmetoder som vi utbildar inom som bland annat stumsvetsmaskiner, elmuffmaskiner och IR-svetsar.

Vi har naturligtvis också erforderliga tillbehör som exempelvis skrapverktyg, fixturer och återrundningsverktyg..

Vill du inte köpa din utrustning har vi det mesta även för uthyrning!

HAR DU FRÅGOR?

Kontakta mig gärna så hjälper jag dig!

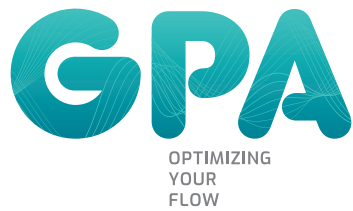


Rasmus Wickman Karlsson

Teknisk Försäljning, Svets & Utbildning

E-post: raka@gpa.se

Tel: +46 (0)431-44 58 15



HUVUDKONTOR

Brovägen 5
SE-266 75 Hjärnarp
Telefon: +46 (0)431-44 58 00
E-post: info@gpa.se

SÄLJKONTOR GÖTEBORG

Sallarängsgatan 3
SE-431 37 Mölndal

SÄLJKONTOR STOCKHOLM

Gunnebogatan 22
SE-163 53 Spånga

SÄLJKONTOR GÄVLE

Nobelvägen 2
SE-802 67 Gävle

SÄLJKONTOR AVESTA

Högbostigen 1D
SE-774 63 Avesta