

AVLOPPSTEKNIK

DRIFTSÄKRA PRODUKTER



AVLOPPSTEKNIK

Driftsäkra produkter från GPA

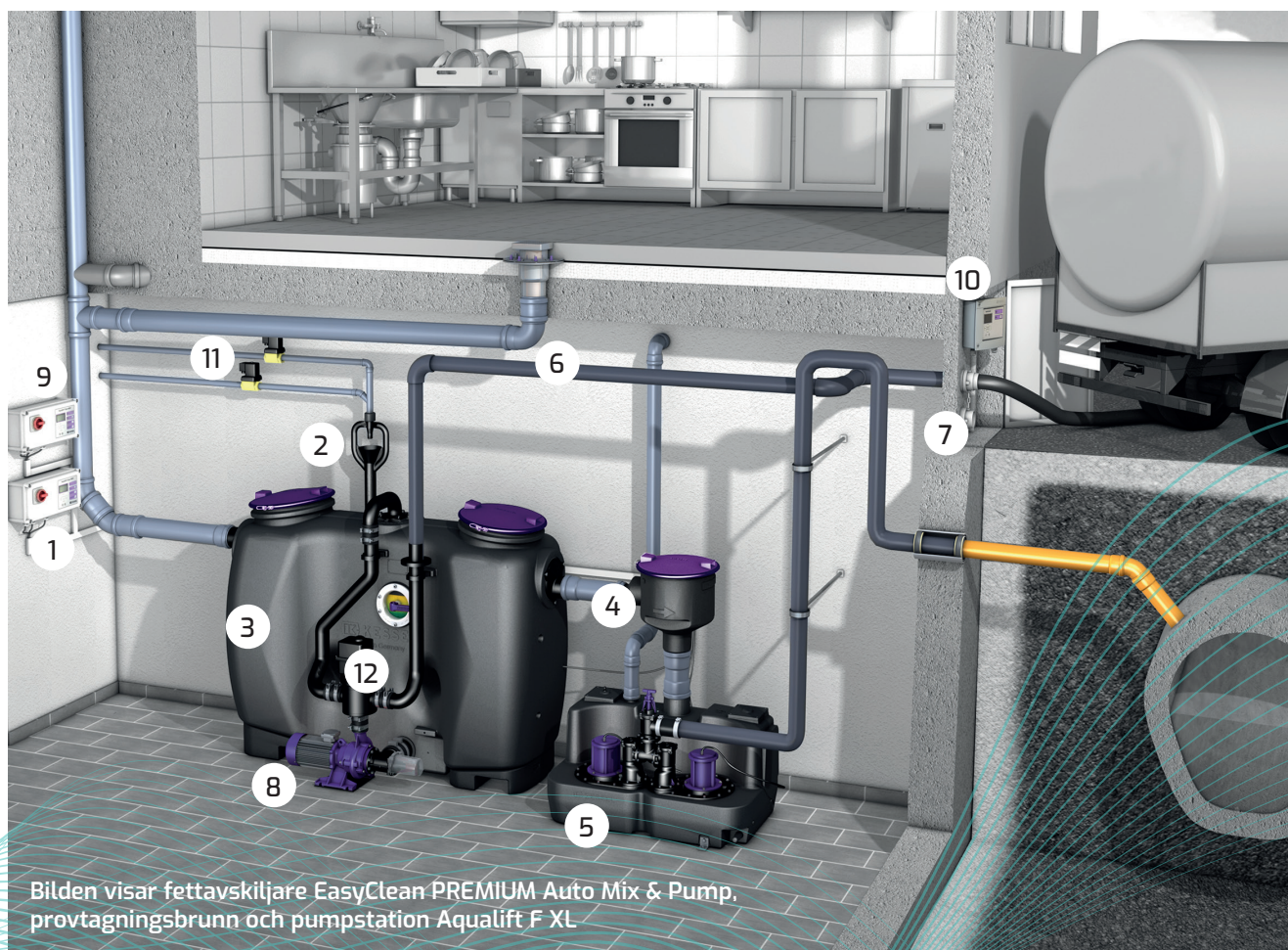
I GPAs sortiment inom avloppsteknik finner ni produkter av högsta kvalitet. Det är fettavskiljare, oljeavskiljare, pumpstationer och bakvattenskydd.

Med professionell konsultation, utbildning samt reservdelar med livslång tillgänglighet förser GPA er med en pålitlig systemlösning.

Installationsexempel

Den helautomatiska fettavskiljaren EasyClean PREMIUM Auto Mix & Pump rengör, tömmer och återfyller fettavskiljaren automatiskt för ett helt lukt- och bekymmersfritt användande.

- | | |
|---|--|
| 1. Kontrollenhet för pumpstation | 7. Slambilskoppling |
| 2. Påfyllningsrör för vattenåterfyllnad | 8. Rengörings- och tömningspump |
| 3. Fettavskiljare | 9. Kontrollenhet för fettavskiljaren |
| 4. Provtagningsbrunn | 10. Fjärrstyrning till fettavskiljaren |
| 5. Pumpstation | 11. Magnetventiler för varm- och kallvatten |
| 6. Tömningsledning | 12. Ventil (ställs automatiskt mellan rengöring och tömning) |



Bilden visar fettavskiljare EasyClean PREMIUM Auto Mix & Pump, provtagningsbrunn och pumpstation Aqualift F XL.

FETTAVSKILJARE

Högkvalitativa fettavskiljare tillverkade i polyeten för snabb installation och långvarig drift

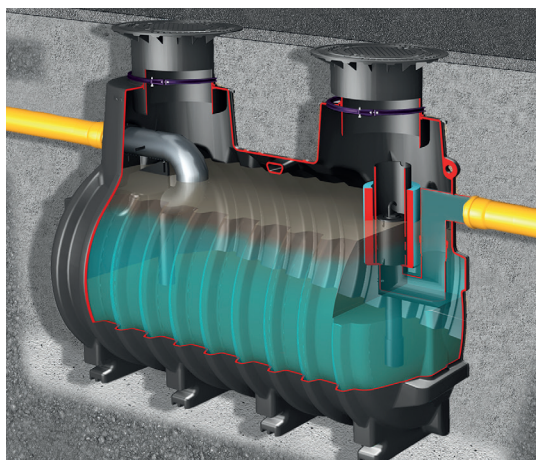
Modeller	Gravimetriska fettavskiljare med eller utan automatisk renspolning & tömning
Installation	Inomhus- eller markinstallation
Storlekar	0,25 - 35 L/S
Lock	Gastäta lock, betäckning för lätt eller tung trafik



OLJEAVSKILJARE

Oljeavskiljare av hög kvalitet för verkstäder till större tvättanläggningar eller parkeringar

Modeller	Gravimetriska oljeavskiljare klass 1 & 2
Installation	Markinstallation
Storlekar	3 - 15 L/S
Betäckning	Lätt eller tung trafik



PUMPSTATIONER

Driftsäkra pumpstationer tillverkade av hög kvalitet för en trygg vardag och långvarigt användande

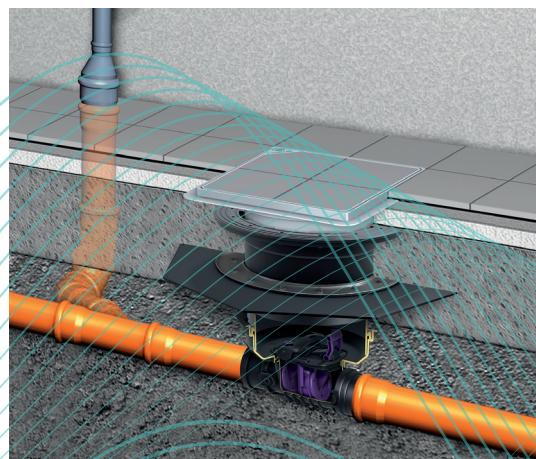
Modeller	Skärande, virvelhjul eller kanalhjul
Installation	Inomhus-, golv- eller markinstallation
Användare	Privata hus till kommersiella fastigheter
Styrning	Med eller utan digital kontrollenhet 230 eller 400 V



BAKVATTENSKYDD

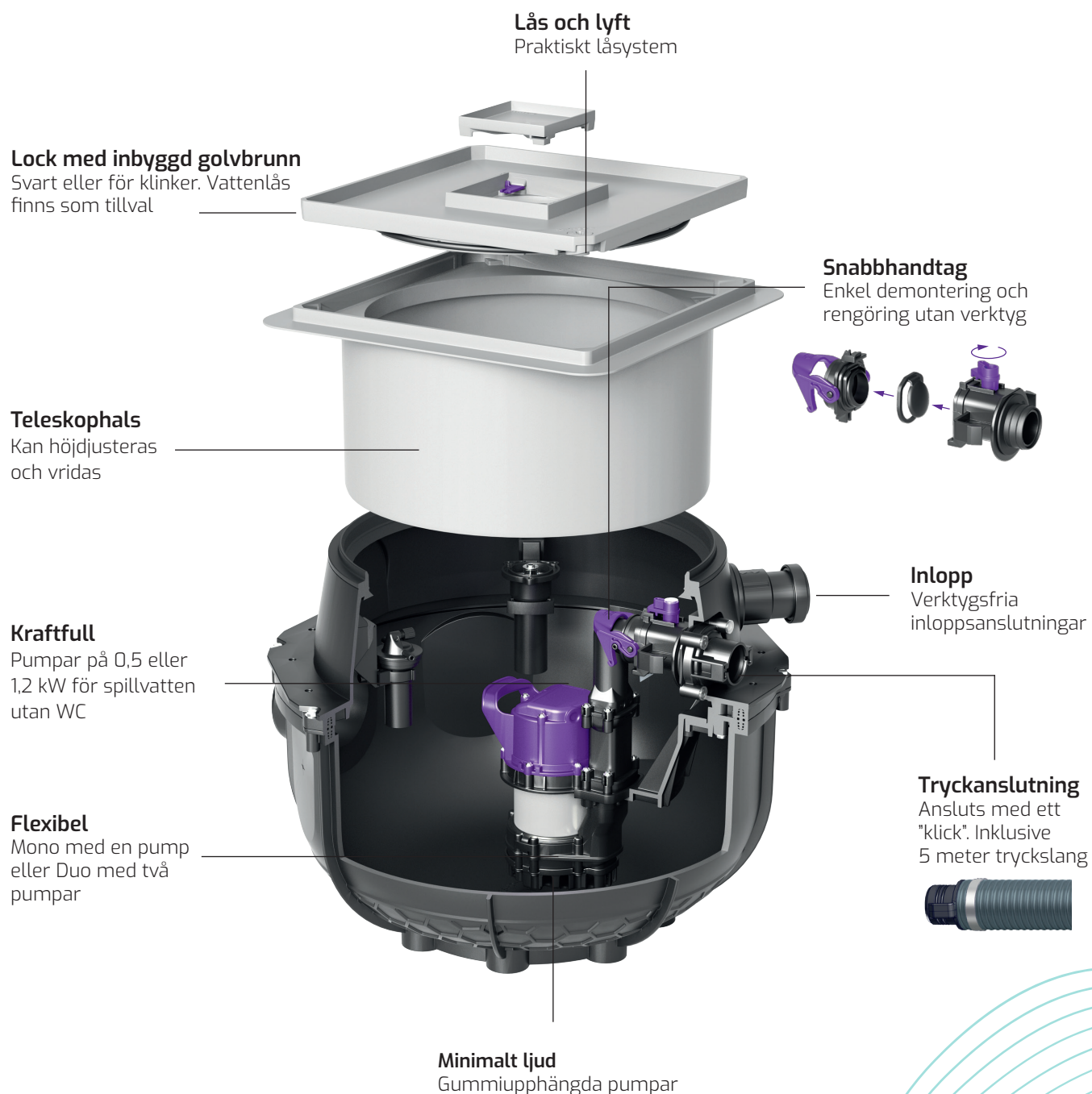
Bakvattenskydd för maximal säkerhet som finns både för privata och kommersiella fastigheter

Modeller	Mekaniska, elstyrda eller elstyrda med pump
Installation	Inomhus-, golv- eller markinstallation
Dimensioner	Ø110-200
Användare	Privata hushåll, flerfamiljshus, kommersiella byggnader



NYHET HOS GPA

Aqualift S Compact



Säker drift
Användarvänlig kontrollenhet





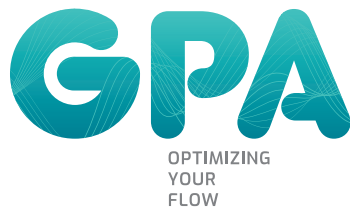
Helautomatisk fettavskiljare och pumpstation installerad på galleria i Växjö



Ecolift XL bakvattenskydd med pumpar som skyddar stora fastigheter mot översvämning



En installation av ett markförlagt avskiljarsystem. GPA förser er med hela systemet från första dimensionering till en färdiginstallerad produkt med alla tillbehör och kringutrustning



HUVUDKONTOR

Brovägen 5
SE-266 75 Hjärnarp
Telefon: +46 (0)431-44 58 00
E-post: info@gpa.se

SÄLJKONTOR GÖTEBORG

Sallarängsgatan 3
SE-431 37 Mölndal

SÄLJKONTOR STOCKHOLM

Gustav III:s Boulevard 26
SE-169 73 Solna

SÄLJKONTOR GÄVLE

Nobelvägen 2
SE-802 67 Gävle