

WRS-Svetsprotokoll för Stumsvetsning (DVS 2207)

Installatör:					Materialtillverkare:					Svetsare/certno:			
Beställare:					Material:					Svets, modell/serienummer:			
Projekt:					Datum:					Nästa kalibrering senast:			

Skarv #	Rördiameter (mm)	SDR	Omgivande temp (°C)	Uppmätt spegeltemp (°C)	Tabelltryck (bar) (N)	Uppmätt släptryck (bar) (N)	Totalt svetstryck (bar) (N)	Vulsthöjd (mm)	Uppvärmningstid (sek)	Omställningstid (sek)	Kyltid (min)	Färdig vulstbredd (mm)	Anteckningar

WRS Godkänd: JA ○ NEJ ○

Signatur kontrollant:

