



» Teflonlinade vridspjäll typ CST & CST-K

Vridspjäll Typ CST

CST är ett vridspjäll med TFM-foder och PFA-linad klaff för användning i kemiska applikationer med höga krav. Vridspjället används för avstängning och reglering av korrosiva och slitande vätskor och gaser. Vridspjällen finns i luggat utförande samt i wafer.

Fodret är som standard i TFM, vilket ger bättre ytfinhet, bättre diffusions- och kallflytningsegenskaper. Minsta godstjocklek 3 mm. Foder kan även levereras i TFMC elektrisk ledande och UHMPE för exempelvis applikationer med slitande medier. Se nedan för mer information om TFM.

Fördelar med TFM foder

- Kallflytningsegenskaperna mätta som deformation under last är betydligt mindre för TFM. Man kan jämföra det med 25 % glasfylld PTFE
- Reducerad diffusion ger bättre täthetsegenskaper
- En bättre yta ger mindre slitage på liner materialet

Klaff i syrafast stål klädd med PFA. Linermaterialet förankras genom klaffen för bästa vidhäftning och vakuumsållighet samt för att förhindra eventuella luftfickor mellan PFA och stål. Klaffen kan även levereras i PFAC elektrisk ledande, Syrafast stål (polerat), Titan grade 2, Hastelloy C22.



Montagefläns enligt ISO 5211 för direktmontage av manöverdon

Spindeltätning med sk Belleville-fjädrar ger en underhållsfri och säker tätning. Uppbyggnaden med fyra mekaniska tätningar ger extra säkerhet. Uppfyller kraven i TA-luft VDI 2440.

Backup-liner över hela ventilens bredd för att ge flexibilitet åt fodret vid stängning av ventilen. Som standard i Silikon men kan även levereras i Viton, Viton-FDA och EPDM.

Ventilhus i GGG 40.3 utvändigt epoximålat. Finns i både wafermodell och luggat utförande. Går även att få i syrafast stål och kolstål mot förfrågan.

- Många materialkombinationer
- DN 50 - DN 1050
- DIN och ANSI standard
- ATEX som option
- Hög tillgänglighet - korta ledtider

Vridspjäll Typ CST-K

Linat vridspjäll med kompositus

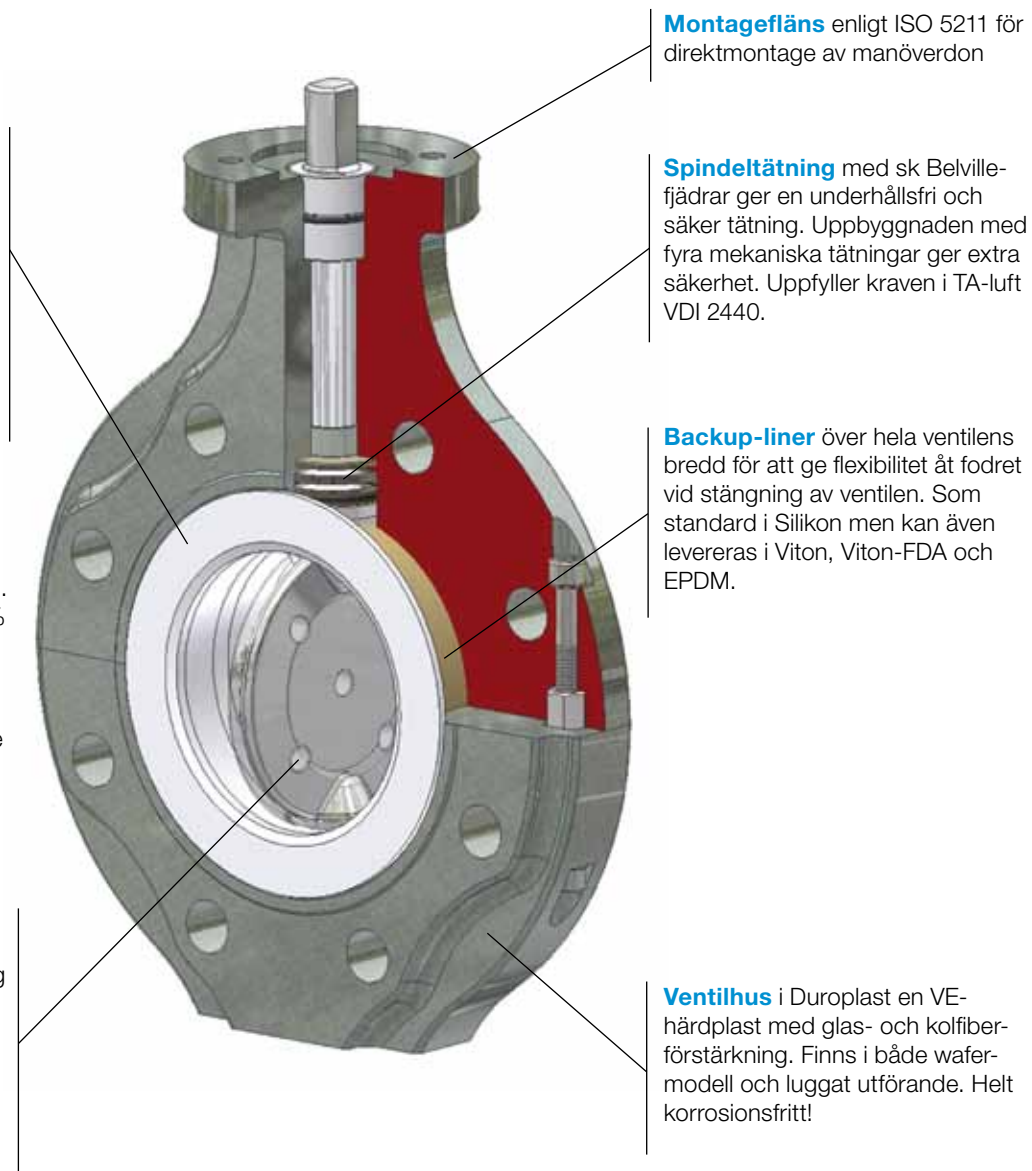
CST-K är ett linat vridspjäll med kompositus, TFM-foder och PFA-linad klaff för användning i kemiska applikationer med höga krav. Vridspjället används för avstängning och reglering av korrosiva och slitande vätskor och gaser. Vridspjällen finns i luggat utförande samt i wafer.

Fodret är i TFM som standard, vilket ger bättre ytfinhet, bättre diffusions- och kallflytningsegenskaper. Minsta godstjocklek 3 mm. Foder kan även levereras i TFMC elektrisk ledande och UHMPE för exempelvis applikationer med slitande medier. Se nedan för mer information om TFM.

Fördelar med TFM foder

- Kallflytningsegenskaperna mätta som deformation under last är betydligt mindre för TFM. Man kan jämföra det med 25 % glasfylld PTFE
- Reducerad diffusion ger bättre täthetsegenskaper
- En bättre yta ger mindre slitage på liner materialet

Klaff i syrafast stål klädd med PFA. Linermaterialet förankras genom klaffen för bästa vidhäftning och vakuumsäkerhet samt för att förhindra eventuella luftfickor mellan PFA och stål. Klaffen kan även levereras i PFAC elektrisk ledande, Syrafast stål (polerat), Titan, grade 2, Hastelloy C22.



Montagefläns enligt ISO 5211 för direktmontage av manöverdon

Spindeltätning med sk Belleville-fjädrar ger en underhållsfri och säker tätning. Uppbyggnaden med fyra mekaniska tätningar ger extra säkerhet. Uppfyller kraven i TA-luft VDI 2440.

Backup-liner över hela ventilsens bredd för att ge flexibilitet åt fodret vid stängning av ventilen. Som standard i Silikon men kan även levereras i Viton, Viton-FDA och EPDM.

Ventilhus i Duroplast en VE-härdplast med glas- och kolfiberförstärkning. Finns i både wafermodell och luggat utförande. Helt korrosionsfritt!

- Inget yttre underhåll
- Låg vikt
- Rosfritt handtag eller snäckväxel
- DIN och ANSI standard
- DN 40 - DN 300

» **För mer information:**

Vill du veta mer om GPA och vad vi kan erbjuda, kontakta oss på tel 0431-44 58 00 eller info@gpa.se

Det här är GPA:

GPA är en av Skandinavians ledande leverantörer av rörsystem och komponenter i plast och metall för flödesteknik. Företaget som grundades 1982 finns representerat i Sverige, Norge och Danmark samt i England via systerbolaget IPS. När du väljer GPA och IPS som samarbetspartner står över 100 engagerade medarbetare till ditt förfogande. Du kan räkna med kvalitet hela vägen från första kontakten till den färdiga lösningen. Med vår hjälp tar du dig snabbt och smidigt från projektering till produktion. Vi säkerställer helt enkelt flödet - att rätt produkt finns på rätt plats i tid och att den fungerar på rätt sätt.

www.gpa.se



GPA Flowsystem, Brovägen 5, 266 97 Hjärnarp
Tfn 0431-44 58 00, info@gpa.se